

SONHYDRO ZnS

15, 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220

Минерални хидравлични масла с подобрени антиокислителни, антикорозионни, антипенни и противоизносни свойства.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Отговарят на изискванията на следните спецификации:

NF E 48.603, ISO-L-HM: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150 и 220
 DIN 51524- част 2 (HLP): 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150 и 220

ПРЕДИМСТВА

Хидравличните масла **SONHYDRO ZnS** са формулирани с дълбоко рафинирани базови фракции и присадки, които осигуряват противоизносни, антиокислителни, антикорозионни и антипенни свойства, необходими за хидравлични маслени системи и триещи се механизми с циркуляционно смазване, работещи при умерени условия на температура и налягане. Тези хидравлични масла не притежават вискозитетно-индексна добавка, която да деструктира, но имат ниска температура на течливост и замръзване. Не оказват негативно влияние върху устойчивите на въглеродороди еластомери и уплътнения.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Хидравлични системи в:

- Строително оборудване, кранове, багери и други машини
- Подемно-транспортно оборудване
- Металообработващи машини, преси, инжекционни и формовъчни преси, лярни машини, преси за скрап и т.н.
- Многофункционални ротационни компресори (Ingersol-Rand тип GYRO-FLO-MILL'S)

ТИПИЧНИ ФИЗИКОХИМИЧНИ СВОЙСТВА

| Показател | Метод за изпитване | Мерна единица | Типични стойности | | | |
|----------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|------|------|------|
| | | | 15 | 22 | 32 | 46 |
| Вискозитетен клас | ISO VG | - | 15 | 22 | 32 | 46 |
| Плътност при 15°C | NF T 60-101 | kg/m ³ | 854 | 866 | 873 | 878 |
| Кинематичен вискозитет при 40°C | NF T 60-100 | mm ² /s | 15.1 | 20.4 | 32.1 | 46.3 |
| Кинематичен вискозитет при 100°C | NF T 60-100 | mm ² /s | 3.5 | 4.14 | 5.48 | 6.89 |
| Вискозитетен индекс | NF T 60-136 | - | 108 | 104 | 106 | 104 |
| Условен вискозитет при 50°C | - | °E | 1.9 | 2.3 | 3.1 | 4.2 |

| | | | | | | |
|--------------------------|-------------|----|-----|-----|-----|-----|
| Температура на течливост | NF T 60-105 | °C | -39 | -33 | -27 | -24 |
| Пламна температура, COC | NF T 60-118 | °C | 192 | 204 | 219 | 228 |

| Показател | Метод за изпитване | Мерна единица | Типични стойности | | | |
|----------------------------------|--------------------|--------------------|-------------------|------|-----|------|
| | | | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Вискозитетен клас | ISO VG | - | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Плътност при 15°C | NF T 60-101 | kg/m ³ | 883 | 887 | 893 | 898 |
| Кинематичен вискозитет при 40°C | NF T 60-100 | mm ² /s | 68.7 | 101 | 151 | 222 |
| Кинематичен вискозитет при 100°C | NF T 60-100 | mm ² /s | 8.84 | 11.3 | 15 | 19.1 |
| Вискозитетен индекс | NF T 60-136 | - | 101 | 97 | 98 | 97 |
| Условен вискозитет при 50°C | - | °E | 5.8 | 8.2 | 12 | 16.9 |
| Температура на течливост | NF T 60-105 | °C | -24 | -18 | -15 | -12 |
| Пламна температура, COC | NF T 60-118 | °C | 237 | 252 | 264 | 270 |

Характеристиките са дадени само за информация и са в съответствие с нашите настоящи производствени стандарти. IGOL си запазва правото да ги променя, за да предаде на клиентите си техническото развитие. Преди да използвате този продукт, трябва да се консултирате с инструкциите за употреба и въздействието върху околната среда, посочени в техническите и информационните листове за безопасност. Информацията, посочена по-горе, се основава на настоящото състояние на нашите познания за въпросния продукт. Потребителят на продукта трябва да вземе всички подходящи предпазни мерки, свързани с употребата му. При никакви обстоятелства IGOL не носи отговорност за щети, причинени от неправилна употреба.