

Цялостни масла за работа с метали.

ОПИСАНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЯ

Работа с черни и цветни метали

Разтягане на ковки метали (калай, медни сплави) със степен 32. Прилагане чрез пулверизиране, впръскване, чрез валежи за нанасяне, капка по капка.

Тяхната добавка, която не включва хлор, позволява многофункционална употреба при работа с метали.

Степента на техните антикорозионни характеристики позволява съхранение на части без риск и повишена работна температура.

Степента на износоустойчивост на OIL CUT В удължава експлоатационния срок на инструментите. След процеса остатъчният филм от маслото позволява временна защита на частите по време на съхранение преди кондициониране или във фаза на взаимодействие.

Техният дизайн е съобразен с възможността им за почистване, което е възможно във фаза на органичен разтворител или при химическо почистване с алкална луга.

Видовете течности са особено подходящи за операциите шлифоване и полиране.

ПРЕДИМСТВА

- Без хлор, масленост и полярност
- Без активна сяра, износоустойчивост
- Многофункционално използване

Характеристики	Стандарт	Единици	Стойност					
			5	10	15	22	32	46
Аспект/цвет	-	-	Жълта течност					
Плътност при 15°C	NFT 60-101	kg/m ³	830	840	885	888	890	892
Кинематичен вискозитет при 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	5,3	10,2	15,2	22,3	32,1	46,4

Характеристиките са предоставени само информативно и отговарят на текущите ни производствени стандарти. IGOL си запазва правото да ги променя, за да даде възможност на клиентите си да се възползват от развитието на техниката. Преди да използвате този продукт, трябва да прегледате инструкциите за употреба и информацията за въздействие върху околната среда, които се намират в техническите спецификации и информационния лист за безопасност. Информацията, предоставена по-горе, е основана на актуалното състояние на познанията, свързани със съответния продукт. Потребителят на продукта трябва да вземе всички полезни предпазни мерки, свързани с използването му. В никакъв случай IGOL не носи отговорност за щети, произтичащи от неправилното използване на продукта.

Реф. № на документа: XI-118-1506
Дата на редакция: 04.06.2015 г.