

Цялостно синтетично масло за работа с метали.

ОПИСАНИЕ И ПРИЛОЖЕНИЯ

Дълбоко пробиване и полиране
 Стандартни и тежки операции при струговане
 Прецизно струговане
 Струговане, резбоване, пробиване, шлифоване,
 продупчване
 Коригиране в дълбочина

Течност, която не съдържа хлор, за обработване на черни метали (неръждаеми стомани) и инокс.

ПРЕДИМСТВА

- Издържа на високи налягания, без хлор
- Масленост
- Флуидност, охлаждащи свойства
- Добра демулсия
- Антиаерозолни свойства
- Висока пламна температура (безопасност) и слаба летливост
- Термична и окислителна стабилност (синтетични бази)

Характеристики	Стандарт	Единици	Стойност
Аспект/цвет	-	-	Жълта течност
Плътност при 15°C	NFT 60-101	Kg/m ³	851
Кинематичен вискозитет при 40°C	NFT 60-100	mm ² /s	21.1
Пламна температура в отворен тигел	NFT 60-118	°C	208
Точка на горене	NFT 60-118	°C	220
Заваряване 4 топки	NFM 48-617	Kg	>800

Характеристиките са предоставени само информативно и отговарят на текущите ни производствени стандарти. IGOL си запазва правото да ги променя, за да даде възможност на клиентите си да се възползват от развитието на техниката. Преди да използвате този продукт, трябва да прегледате инструкциите за употреба и информацията за въздействие върху околната среда, които се намират в техническите спецификации и информационния лист за безопасност. Информацията, предоставена по-горе, е основана на актуалното състояние на познанията, свързани със съответния продукт. Потребителят на продукта трябва да вземе всички полезни предпазни мерки, свързани с използването му. В никакъв случай IGOL не носи отговорност за щети, произтичащи от неправилното използване на продукта.

Реф. № на документа: XI-IGOL004-
 1601 Дата на редакция:
 22.01.2016 г.