

ROULEMENT BIMO EP

NLGI 000-00-0-3-2-1

Грес за екстремни налягания, много адхезивна, сива на цвят, на базата на литиев сапун, рафинирани минерални масла и молибденов бисулфат.

ПРЕДИМСТВА

ROULEMENT BIMO EP е третирана с графит и молибденов бисулфат и е предназначена за случаи на трудно смазване. Отличава се с:

- Отлична адхезивност
- Много добри смазващи качества
- Отлично поведение при всякакви условия на работа
- Идеално се инжектира
- Отлична устойчивост на натоварвания и удари

ПРИЛОЖЕНИЯ И ПРАКТИЧЕСКИ СЪВЕТИ

Присъствието на молибденов бисулфат придава устойчивост срещу удари и много добра устойчивост при пределни условия на употреба.

Има следните приложения:

В индустрията:

При съчмени и ролкови лагери.

При гладки лагери.

За всякакви възли, работещи при средно високи скорости, при високи натоварвания и/или температури.

В някои случаи, **ROULEMENT BIMO EP** се използва вместо на вискозно масло.

Централно смазване на металообработващи машини.

При машините за пътно строителство:

Системи за централно смазване на камиони.

Характеристиките са дадени като индикация и отразяват стандартите ни на производство. IGOL си запазва правото да прави промени, които да бъдат от полза за клиентите от гледна точка на еволюцията на техниката.

ROULEMENT BIMO EP

NLGI 000-00-0-3-2-1

ТИПИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Методи	3	2	1
Природа на сапуна		литиев	литиев	литиев
Външен вид		гладка	гладка	гладка
Цвят		черен	черен	черен
Точка на прокапване °C	NF T 60-102	190	190	180
Проникване при работа 60 удара	NF T 60-132	235	280	325
Изпитание с 4 съчми – износване 1 час/ 40 кг. mm	ASTM D 2266	<0.6	<0.6	<0.6

Характеристики	Методи	000	00	0
Природа на сапуна		литиев	литиев	литиев
Външен вид		гладка	гладка	гладка
Цвят		черен	черен	черен
Точка на прокапване °C	NF T 60-102	170	170	170
Проникване при работа 60 удара	NF T 60-132	460	415	370
Изпитание с 4 съчми – износване 1 час/ 40 кг. mm	ASTM D 2266	<0.6	<0.6	<0.6

Характеристиките са дадени като индикация и отразяват стандартите ни на производство. IGOL си запазва правото да прави промени, които да бъдат от полза за клиентите от гледна точка на еволюцията на техниката.